

SLIK DESIGNER DU TRYKKSAKEN DIN

- med eller uten bruk av malene våre

Design uten bruk av malene

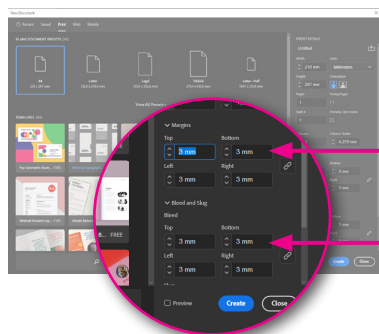
Skal du designe en simpel trykksak som f.eks. et postkort, kan du gjøre dette uten bruk av malene våre.

Start et nytt dokument

Kan også kalles "ny side", "nytt canvas" eller "nytt artboard".

Dokumentoppsetting - InDesign

Sett dokumentstørrelsen til trykksakens ferdige mål f.eks. postkort (105 x 148 mm), visittkort (85 x 54 mm) osv.



Sett inn 3 mm beskjæringssoner og 3 mm sikkerhetssoner i menyen "Nytt dokument / New document".

3 mm sikkerhetssoner (margin).

3 mm beskjæringssoner (bleed).

Dokumentoppsetning - Andre programmer

Hvis du ikke kan sette inn bleed i programmet, kan du stille inn dokumentstørrelsen 3 mm større enn den endelige størrelsen på pressesaken på alle fire sider. Dette kalles "legge til beskjæring". Eksempel:

Medium	Ferdig mål	Dokumentstørrelse
A6-postkort	105 x 148 mm	111 x 154 mm
Visittkort	85 x 54 mm	91 x 60 mm
A5-flyer	148 x 210 mm	154 x 216 mm

Heretter settes det inn en sikkerhetssoner hele veien rundt i dokumentet, 3 mm fra trykksakens endelige størrelse.

Design din trykksak

Husk at bakgrunnsfarge og bakgrunnsbilder skal gå helt ut til beskjæringssonene, det vil si 3 mm ut over trykksakens endelige størrelse. Merk også at tekst og bilder skal plasseres innenfor sikkerhetssonen, for å unngå at det blir for tett på kanten, (og risikerer å bli skåret i).

Vi fraråder å sette inn rammer på trykksaken, da det er fare for et "skjevt kutt" når du er så nær kanten. Les mer om beskjæring på www.lasertrykk.no/beskjaering.

Eksporter trykkfilen din

Du skal nå eksportere trykksaken .pdf-formatet foretrekkes. Alle grafiske programmer kan eksportere til et av disse formatene. Husk å eksportere i best mulig kvalitet, også kalt "high resolution", "press ready" eller "press quality". Hvis du bruker InDesign, Photoshop, Illustrator eller Quark, er det en veldig god idé før du eksporterer å installere våre eksportinnstillinger - se her: www.lasertrykk.no/downloads.

Angi bestilling

Gå inn på www.lasertrykk.no - velg trykksak - og last opp din trykkfil. Du er også velkommen til å sende en e-post til oss på info@lasertrykk.no med en oppgavebeskrivelse.

Design med malene våre

Vi anbefaler at du bruker en av våre maler, når du designer trykksaken din. Spesielt, hvis du designer avanserte trykksaker, som beachflagg og roll-ups.

Unngå stress

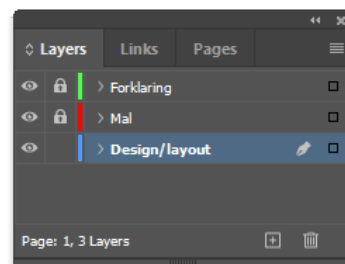
Når du laster ned og benytter malene, slipper du å stresse med beskjæring, dokumentstørrelse m.m. I .zip-filen har vi også vedlagt eksportinnstillingene våre (les om eksportinnstillingene på neste side).

Tips: bruk InDesign

Vi anbefaler, at du bruker de InDesign maler, som er optimert til InDesign. Da er du sikret at malen ikke kommer med på trykksaken din. Bruker du PDF-malene, skal du huske selv å slette malen i dokumentet innen eksport.

Slik bruker du InDesign-malen

Last ned InDesign-malen, dobbeltklikk på filen - og du er klar til å designe trykksaken din. Til slutt eksporterer du som PDF - husk å installere eksportinnstillingene våre. Husk at du må jobbe i "Design" layer i malen vår, ellers vil ikke elementene dine være synlige etter konvertering til PDF.



Slik bruker du PDF-malen

Bruker du Illustrator, CorelDRAW eller Quark kan du innsette vår PDF-mal i dokumentet ditt. Husk selv å definere korrekt dokumentstørrelse.

Beskjæringssoner
Bakgrunnsgrafikk og bakgrunnsfarger bør gå helt til kanten, dvs. 3 mm utover den endelige kanten.

Endelig kant
Endelig format på trykket etter beskjæring.

Sikkerhetssoner
Tekst, bilder og logoer er plassert i sikkerhetssoner: 3 mm fra den endelige kanten

Hjelp
Husk, hvis du er i tvil om det minste, er du alltid velkommen til å kontakte oss på info@lasertrykk.no eller tlf. 22 23 70 70.

Med vennlig hilsen
Mia Røndrup
Kunderådgiver



Om eksportinnstillinger

Vi anbefaler, at du laster ned og installerer våre eksportinnstillinger, hvis du designer din trykksak med hjelp av Adobes CS-programmer (InDesign, Illustrator og Photoshop).

Fordelen ved eksportinnstillinger

Når du bruker eksportinnstillingene våre, er du sikker på at du kontrollerer:

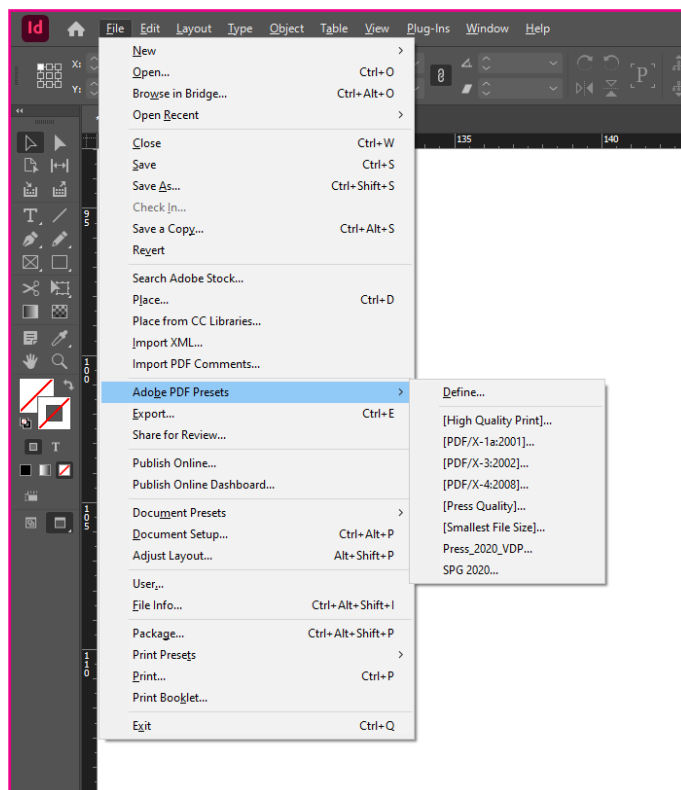
- Problemer med transparens
- Problemer med beskjæring
- Problemer med manglende fonter
- Problemer med unødvendig høy oppløsning

Slik fungerer de

1. Last ned .zip-filen og pakk den ut
2. Dobbeltklikk på filen "LaserTryk.dk.joboptions"
(InDesign/Photoshop/Illustrator skal være lukket)
3. Eksporter-innstillingene er nå installert og finnes i din InDesign-meny.
4. Velg "File" - "Adobe PDF Presets" - "SPG 2020".

Her finnes de

Last ned eksportinnstillinger her: www.lasertrykk.no/downloads.



SJEKKLISTE innen upload av trykksak

- Korrekt beskjæring**
Jeg har laget korrekt beskjæring og trykkfilen min er derfor 3 mm større på alle kanter enn den endelige trykksaken.
- Korrekt sikkerhetszone**
Jeg har plassert tekst, grafikk og logoer innenfor for sikkerhetssonen (minimum 3 mm fra trykksakens kant).
- Korrekt oppløsning**
Alle bilder i min trykkfil har en oppløsning på minimum 300 dpi, når de er plassert i 100 % i dokumentet. Pssst... Er du i tvil, om for eksempel oppløsningen er god nok, så forstør skjermen din til 200-300 %. Hvis det fortsatt ser skarp og ikke-pikselert ut, vil den også se bra ut på trykk.
- Korrekte farger**
Trykkfilen min er laget med CMYK-farger. Har jeg satt inn bilder eller annet i RGB/Pantone-farger, lar jeg LaserTrykk.no konvertere til CMYK-farger, for å få det beste resultat. Jeg er klar over at fargene kan endre seg under konverteringen.
- Korrekt PDF med fonter inkludert**
Alle fonter ble embedded/inkludert da jeg eksporterte PDF-filen min. Hvis du bruker våre eksportinnstillinger (se ovenfor) eller hvis du eksporterer du som "high quality"/"press quality", skjer dette automatisk.
- Ingen oppslag (ved trykksaker med flere sider)**
Min PDF-fil inneholder sidene fortløpende. En 24 sider hefte krever altså en PDF-fil med 24 sider. Send derfor ikke PDF-filer med sidene plassert mot hverandre / som oppslag. Hvis du ønsker å ha et sterkere omslag på heftet ditt, må du sende omslaget som en egen trykkfil.